

- In caso di emissione straordinaria di odore, rumori, fumi o perdite di liquidi smaltire immediatamente la batteria in osservanza delle leggi vigenti.
- Non smaltire le batterie usate con altri rifiuti solidi urbani. Smaltire le batterie esauste o inutilizzabili in conformità con le norme vigenti negli appositi siti per lo smaltimento. Durante le fasi per lo smaltimento coprire i terminali elettrici della batteria con nastro isolante per evitare corto circuiti.
- Se la batteria rimane inutilizzata per lungo tempo le sue prestazioni possono deteriorarsi.
- Se le condizioni di stoccaggio e utilizzo, come temperatura di lavoro e stoccaggio, condizioni di carica e scarica definite nella tabella **CARATTERISTICHE TECNICHE** non vengono rispettate, le prestazioni e la vita utile della batteria possono degradarsi. Si può inoltre verificare il surriscaldamento della batteria con conseguenti rischi d'incendio e esplosioni con danni a persone e cose.

Carica della batteria

- Caricare la batteria utilizzando solamente caricabatteria appositamente realizzati per questo tipo di batterie.
- Non utilizzare mai un caricabatteria modificato o danneggiato.
- Non superare mai la corrente di carica massima dichiarata nelle tabelle **CARATTERISTICHE TECNICHE**.
- Non superare mai la tensione di carica dichiarata nelle tabelle **CARATTERISTICHE TECNICHE**.
- Caricare la batteria ad una temperatura ambiente che rispetti la temperatura di lavoro dichiarata nelle tabelle **CARATTERISTICHE TECNICHE**.
- Non lasciare la batteria incustodita durante la carica.
- Non lasciare la batteria in carica per più di 24 ore.

Stoccaggio

- Stoccare la batteria in un'area fresca, con bassa umidità e ben ventilata.
- Stoccare la batteria ad una temperatura ambiente tra -10°C e 45°C.
- Se la batteria rimane stoccata a lungo, effettuare una carica completa della batteria ogni 6 mesi.



SMALTIMENTO. Il simbolo del cassonetto barrato indica che alla fine della vita utile il prodotto deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. Pertanto, l'utilizzatore dovrà consegnare il prodotto completo di tutti i suoi componenti essenziali ai centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettrici ed elettronici (RAEE) e delle batterie. In alternativa, il prodotto può essere riportato al rivenditore al momento dell'acquisto di un nuovo prodotto dello stesso tipo, in ragione di uno a uno, oppure uno a zero per i prodotti di dimensioni minori di 25cm. Un'adeguata raccolta differenziata garantisce il recupero e il riutilizzo dei materiali impiegati nella fabbricazione del prodotto, contribuisce al rispetto dell'ambiente e ad evitare possibili effetti negativi sulla salute prevenendo l'inquinamento e riducendo il fabbisogno di materie prime.

Nota: le immagini di questo libretto sono solo di riferimento, non sono contrattuali e possono differire dal prodotto reale.

AlcaPower Distribuzione Srl si riserva il diritto di apportare modifiche al presente manuale, senza preavviso e responsabilità alcuna.

AlcaPower - 202903 - Libretto per l'utilizzatore R1 [06/05/2021] © Tutti i diritti sono riservati.

ALCAPOWER®

Batteria Ermetica Li-ion LI12V8A 11.1V 8Ah



Libretto Utente



www.alcapower.com

INTRODUZIONE

Grazie per aver scelto un prodotto AlcaPower. Potete essere certi che il prodotto da voi acquistato è tra i migliori attualmente disponibili sul mercato. Per favore, prima di utilizzare il prodotto, leggete questo manuale molto attentamente e conservatelo per consultazioni future.

Questo prodotto è una batteria ricaricabile Li-ion 11.1V 8Ah progettata per applicazioni che richiedono una batteria potente e leggera.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Batteria sigillata senza manutenzione.
- Sopporta scariche profonde.
- Sopporta oltre 500 cicli di carica e scarica.
- Tensione d'uscita stabile fino alla scarica completa della batteria.
- Capacità di 8Ah su scarica di 5 ore.
- Dotata di circuito Battery Management System (BMS) per la protezione e la gestione intelligente della batteria.
- Peso notevolmente ridotto.
- Costruita con materiali di alta qualità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristica	Valore
Tensione nominale	11.1V DC
Capacità nominale C ₅	8Ah
Corrente di scarica standard	8A
Massima corrente di scarica	15A per 10sec max.
Resistenza interna	≤220mΩ
Tensione di fine carica	12.6V DC
Corrente di fine carica	200mA
Tensione di fine scarica	8.4V DC
Metodo di carica standard	0.2C ₅ CC / CV
Corrente di carica massima	4A
Temperatura di lavoro durante la carica	0 ~ 45°C, 45 ~ 85%RH
Temperatura di lavoro durante la scarica	-10 ~ 55°C, 45 ~ 85%RH
Temperatura di stoccaggio(*)	-10 ~ 45°C
Vita utile (Life Cycle)	>500 cicli @ 85% DoD
Dimensioni	150x95x66mm
Peso	600g circa

(*) La batteria deve essere stoccata con una carica (SoC) compresa tra il 60~80% della capacità.

REALIZZAZIONE DI BANCHI BATTERIE

La batteria L12V8A può essere utilizzata per creare banchi batterie connettendo più elementi in serie e/o in parallelo.

Nota: è possibile connettere in serie al massimo 2 elementi (22.2V tot) e in parallelo al massimo 10 elementi (80Ah tot). Per esempio è possibile connettere in serie 2 elementi costituiti da 10 batterie connesse in parallelo ma non è possibile collegare in serie 3 elementi costituiti da 1 batteria ciascuno.

Nota: prima di assemblare il banco batteria, ciascuna batteria deve essere carica al 100% e la differenza di tensione tra le batterie deve essere <0.02V.

ATTENZIONE Per realizzare banchi batterie utilizzare solo batterie L12V8A nuove; non mischiare batterie L12V8A con batterie Li-ion di altri produttori; non utilizzare le batterie L12V8A con batterie d'altro tipo come, ad esempio, le batterie al piombo o le batterie LiFePO₄.

ISTRUZIONI PER LA CARICA DELLA BATTERIA

Le batteria deve essere caricata con un caricatore per batterie agli ioni di litio (Li-Ion) con tensione massima di carica di 12.6V DC.

ATTENZIONE Non utilizzare altri tipi di caricatori, come ad esempio i caricatori per batterie al piombo da 12V DC. Si rischiano esplosioni, incendi e danni alle persone!

Avvertimento: prima di procedere alla ricarica della batteria, assicurarsi che i cavi del caricatore utilizzato siano integri, che i terminali siano puliti, liberi da incrostazioni e adeguatamente connessi alla batteria.

Caricatore consigliato: AlcaPower AP12LI-ION codice prodotto: 701047.

AVVERTIMENTI PER L'USO E LA GESTIONE DELLA BATTERIA

Per favore leggete attentamente i seguenti avvertimenti riguardanti l'utilizzo, lo stoccaggio e lo smaltimento della batteria.

Gestione della batteria

- Non esporre la batteria alla luce diretta del sole.
- Evitare l'utilizzo della batteria in ambienti umidi.
- Posizionare la batteria con i terminali verso l'alto, in questo modo si favorisce la dissipazione di calore e si evita di sollecitare meccanicamente le celle della batteria.
- Osservare la corretta polarità, si rischiano esplosioni e incendi con conseguenti danni a persone e cose.
- Non mettere mai in cortocircuito i terminali della batteria, si rischiano esplosioni e incendi con conseguenti danni a persone e cose.
- **ATTENZIONE:** non utilizzare batterie L12V8A nuove con quelle vecchie.
- **ATTENZIONE:** non collegare in serie o parallelo batterie L12V8A con batterie di altri produttori.
- **ATTENZIONE:** non utilizzare la batteria L12V8A per avviare un veicolo, si rischia di danneggiarla irreparabilmente. Inoltre, si rischiano esplosioni e incendi con conseguenti danni a persone e cose.
- Non utilizzare la batteria con altre di tipo e/o formato diverso ne capacità diversa.
- Non riscaldare la batteria, si rischiano l'esplosione o la perdita di liquidi pericolosi.
- Non smontare ne deformare la batteria, si rischia la perdita di sostanze pericolose che potrebbero causare ingiurie e danni di varia natura.
- Non immergere la batteria nell'acqua.
- Non caricare mai la batteria a polarità invertite.
- Mai colpire, forare, calpestare o sottoporre a urti la batteria.
- Tenere la batteria lontano da bambini o da persone non correttamente informate o non in grado di intendere e volere.